



Containment Doppelklappe BX-SBV

Höchste Schutzklasse für den Nutzer - OEB 5



Prozess

Bei der Produktion von hochaktiven und toxischen Feststoffprodukten, dient die Containment Doppelklappe BX-SBV (patentiert) als kontaminationsfreie Verbindungs- und Kopplungseinrichtung. Sie besteht aus 2 Klappenhälften (Aktiv- und Passivteil).

Der Aktivteil der Klappe ist meist auf einer Befüllereinrichtung installiert und kann manuell oder automatisch aktiviert werden. Der Passivteil hingegen, wird an der zu entleerenden Einheit angebracht. Beide Klappenhälften sind mit Halbwellen ausgeführt und nur beim Zusammenfügen (koppeln) dieser Klappenhälften, wird eine Rotationsbewegung zum Öffnen der Klappe ermöglicht.

Beide Innenflächen der Klappenverbindung haben im getrennten Zustand Kontakt zur Außenatmosphäre, jedoch niemals Kontakt zum Produkt. Hierdurch wird jegliche Kontamination der Umgebung (des Bedieners), aber auch die Kontamination des Produktes selbst verhindert.

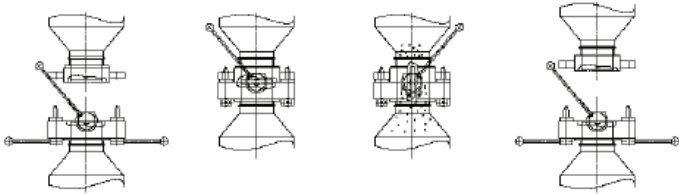
Merkmale der Containment Doppelklappe

Die konsequente Weiterentwicklung existierender Technologien und die Ergänzung mit innovativen Funktionen im Bereich Containment resultiert in der Containment Doppelklappe BX-SBV:

- Horizontale Kopplungstoleranz von ± 14 mm gewährleistet **vereinfachtes Handling**
- **Große vertikale Kopplungstoleranz** durch Montage auf Kompensator
- Metall-/Metallabdichtung der Klappenteller und deren schwimmende Lagerung gewährleistet **Abdichtung gegen Produkteindringen** auch während der Drehbewegung
- **Druckdichte Ausführung** -0,5/+3 bar erweitert den Einsatz für zusätzliche Prozessschritte
- **Steuerung der Entleergeschwindigkeit** durch stetige Anpassung der Klappenstellung, um segregationsensible Produkte sicher zu entleeren
- **SMEPAC-zertifiziert**



Funktionsschema BX-SBV:



Technische Daten:

- Größen: DN 50 – 100 – 150 – 200 – 250 – 300
- Kopplungsart: Manuell (M) oder automatisiert mit pneumatischen Antrieben (A)
- Max. Betriebsdruck: -0,5/+3 bar (DN 50: -0,5/+4,8 bar)
- Achsenabdichtung: G6 - Passung
- Gehäuse/Korpus, Material, produktberührt: Edelstahl (AISI 316L, AISI 316Ti)
- Dichtung/Kompensator: BX-Spezial NBR, FDA konform, Shore (A) 80-85, POM, schwarz, FDA konform, Shore (D) 80
- cGMP konformes Design
- max. Betriebstemperatur 140°C

Vorteile der Doppelklappe BX-SBV:

- **Einsatz im High Containment** zum Schutz des Bedieners und des Produktes
- **Kein** zusätzlicher Absaugschritt notwendig
- **Schnellere Produktionszeiten** durch Verzicht auf Bedienschutzbekleidung
- Handlingsfreundlich aufgrund **großer Vertikal - und Horizontaltoleranzen**. Vermeidung von speziellen Hilfswerkzeugen und erhöhten Toleranzen an Behältnissen
- **Lange Standzeit** durch hochpräzise Herstellung
- **Wartungsfreundlich**, nur wenige Bauteile
- **Reinigungsfreundlich**, im Einbauzustand reinigbar und dadurch schnelle Wiederverfügbarkeit
- **Reinigungsmittel – und temperaturbeständige Ausführung** der Dichtungen und des Kompensators
- **Sterilisierbar**



Kundenorientierte Lösungen



Copyright: Brinox

OEL: Occupational Exposure Limit = max. Arbeitsstättenkonzentration, - grenzwert (AGW, MAK)

OEB: Occupational Exposure Band = Arbeitsstättengrenzwerte als Toleranzbereich